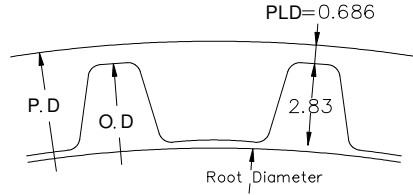


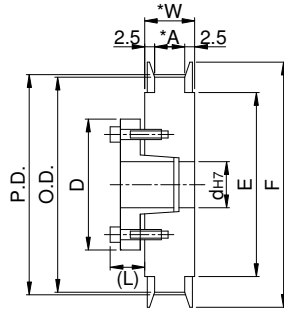
錐套式時規皮帶輪 S8M型
KEYLESS TIMING PULLEYS <S8M>



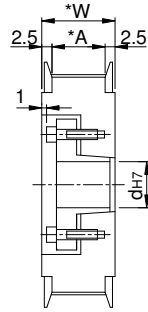
齒型圖：



皮帶輪形狀： E



F



TYPE	材質	表面處理	法蘭材質	法蘭處理	錐套材質	錐套處理
KLAA	A6061	陽極	S45C	鍍鋅	S45C	染黑
KLAAA	A6061		AL	陽極		染黑
KLAH	A6061	硬陽	S45C	鍍鋅		染黑
KLAHA	A6061		AL	硬陽		染黑
KLAD	A6061	黑色陽極	S45C	鍍鋅		染黑
KLADA	A6061	黑色陽極	AL	黑色陽極		染黑
KLSD	S45C	染黑	S45C	染黑		染黑
KLSZ	S45C	鍍鋅	S45C	鍍鋅		鍍鋅
KLSN	S45C	鍍鍍	S45C	鍍鍍		鍍鍍
KLSC	S45C	鍍鍍	S45C	鍍鍍		鍍鍍
KLSH	S45C	無電鍍	S45C	無電鍍	無電鍍	
KLSS	\$US303	電解	AL	陽極	\$US303	電解

Type	Catalog No.			軸孔徑dh7	P.D	O.D	F	E	
	齒數	型式,寬度	皮帶輪形狀						
KLAA KLAAA KLAH KLAHA KLAD KLADA KLSD KLSZ KLSN KLSC KLSH KLSS	18	S8M017	E	12	45.84	44.46	52	36	
	19			12~15	48.38	47.01	55	40	
	20			12~17	50.93	49.56	58		
	21			A:17	12~17	53.48	52.1	61	45
	22	W:22		12~17	56.02	54.65			
	24	S8M028		12~17	61.12	59.74	67	50	
	25			12~25	63.66	62.29	70	56	
	26			A:28	14~25	66.21	64.84	74	58
	28			W:33	14~25	71.3	69.93	80	60
	30	S8M033		14~32	76.39	75.02	87	67	
32	14~32		81.49	80.12					
34	A:33		16~35	86.58	85.21	95	75		
36	W:38		16~38	91.67	90.3	99	80		
38	S8M044	16~35	96.77	95.39	104	84			
40		20~42	101.86	100.49	111	90			
44		A:44	20~42	112.05	110.67	119	100		
48		W:49	20~42	122.33	120.86	127	105		
50		20~50	127.32	125.95	135	115			
60		20~50	152.79	151.42	160	140			

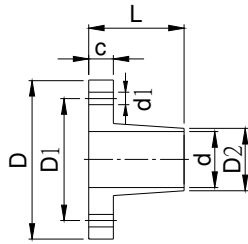
Order TYPE — Catalog No. — 軸孔內徑&加工
 訂貨代號 KLAA — 36S8M017E — 16

註1：如需規格表以外特殊加工，請來電告知。

註2：錐套尺寸請對照錐套尺寸表。



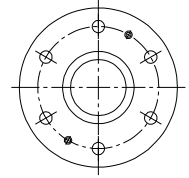
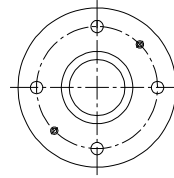
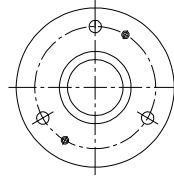
襯套尺寸表



3 pcs tight fixed type
d dimension is 10~12

4 pcs tight fixed type
d dimension is 8,14~25

6 pcs tight fixed type
d dimension is 28~50



Material: S45C

軸孔徑 d	使用螺栓		拆卸用 攻牙孔	最大容許扭矩 N · m {kgf · m}	容許推力荷 重kN {kgf}	螺栓緊固扭矩 N · m {kgf · m}	D	D1	D2	d1	L	1					
	支數	尺寸															
8	4	M3x12	M3x2	16 { 1.6}	4.0 { 408}	2.0 { 0.21 }	25.5	19	10	3.3	15.5	4					
10	3	M4x16	M4x2	39 { 4.0}	5.34 { 545}	4.0 { 0.41 }	30	22	12	4.5	16.5	5					
11				43 { 4.4}			31	23	13								
12				48 { 4.9}			32	24	14								
14	4	M4x18	M4x2	73 { 7.4}	8.74 { 895}	8.3 { 0.85}	35	27	16.6	5.5	22	6					
15				78 { 7.95}			36	28	17.6								
16				83 { 8.5}			37	29	18.6								
17		88 { 9.0}	38	30			19.6										
18		M5x20	M5x2	154 { 15.7}			12.3 { 1260}	13.7 { 1.4}	43				33	20.6	6.6	23	7
19				163 { 16.6}					45				35	22.4			
20	171 { 17.4}			46	36	23.4											
22	6	M5x25	M5x2	186 { 19.16}	22.7 { 2320}	34.3 { 3.5 }	48	38	24.6	8.8	38.5	13					
24				206 { 21.0}			50	40	26.6								
25				216 { 21.8}			52	42	28.4								
28		353 { 36.0}	54	44			30.6										
30		382 { 39.0}	57	47			33.4										
32		412 { 42.0}	59	49			34.7										
35	M6x28	M6x2	451 { 46.0}	12.3 { 1260}	13.7 { 1.4}	63	53	38.4	6.6	24	8						
38			686 { 70.0}			70	58	42									
40			725 { 74.0}			71	59	43.5									
42	M8x35	M8x2	757 { 77.2}	22.7 { 2320}	34.3 { 3.5 }	74	62	46	8.8	25	9						
45			1490 { 152.0}			84	69	49.5									
48			1600 { 163.0}			87	72	52.5									
50			1660 { 169.0}			89	74	54.5		26.5	10						

▲錐套式時規皮帶輪的優點

不需對軸心進行鍵槽加工，但軸心的強度並不會降低。
解決標準皮帶輪鍵槽不同步的問題。
無間隙。

▲如何安裝

- 1 擦拭軸心表面和皮帶輪與錐套的接觸面並塗上薄薄一層的潤滑油。(勿使用含鋁系減低摩擦系數的潤滑油)
- 2 螺絲牙面與錐套面也請擦拭。
- 3 先組裝皮帶輪和錐套再插入軸心，未插入軸心時請勿鎖緊。
- 4 組裝位置決定後以對角線位置將螺絲輕輕鎖緊。
- 5 提高鎖緊扭力依對角次序鎖緊。
- 6 將螺絲以順時針方向全部鎖緊。

▲注意

未插入軸心時請勿將錐套鎖緊，會導致錐套變形。
請勿使用附屬螺絲以外的螺絲緊固。

▲如何拆卸

請在完全靜止狀態下依逆時針方向放鬆。
在拆卸用螺孔內鎖入螺絲並均等鎖緊至錐套退出。