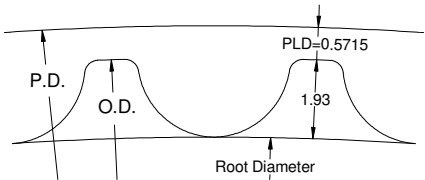


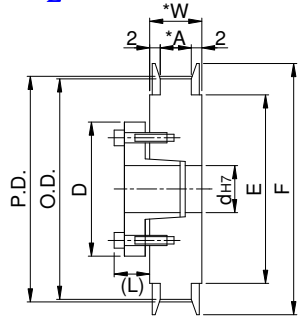
**錐套式時規皮帶輪 5GT型**  
**KEYLESS TIMING PULLEYS <5GT>**



齒型圖：



皮帶輪形狀： E



| TYPE   | 材質     | 表面處理 | 法蘭材質 | 法蘭處理 | 錐套材質   | 錐套處理 |
|--------|--------|------|------|------|--------|------|
| KLAA   | A6061  | 陽極   | S45C | 鍍鋅   | S45C   | 染黑   |
| KLAAA  | A6061  |      | AL   | 陽極   |        | 染黑   |
| KLAAH  | A6061  | 硬陽   | S45C | 鍍鋅   |        | 染黑   |
| KLAAHA | A6061  |      | AL   | 硬陽   |        | 染黑   |
| KLAD   | A6061  | 黑色陽極 | S45C | 鍍鋅   |        | 染黑   |
| KLADA  | A6061  |      | AL   | 黑色陽極 |        | 染黑   |
| KLSD   | S45C   | 染黑   | S45C | 染黑   | 染黑     |      |
| KLSZ   | S45C   | 鍍鋅   | S45C | 鍍鋅   | 鍍鋅     |      |
| KLSN   | S45C   | 鍍鎳   | S45C | 鍍鎳   | 鍍鎳     |      |
| KLSC   | S45C   | 鍍鉻   | S45C | 鍍鉻   | 鍍鉻     |      |
| KLSH   | S45C   | 無電鍍  | S45C | 無電鍍  | 無電鍍    |      |
| KLSS   | SUS303 | 電解   | AL   | 陽極   | SUS303 | 電解   |

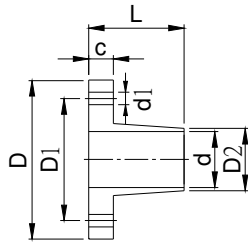
| Type   | Catalog No. |        |       | 軸孔徑dh7 | P.D   | O.D   | F     | E  |
|--------|-------------|--------|-------|--------|-------|-------|-------|----|
|        | 齒數          | 型式.寬度  | 皮帶輪形狀 |        |       |       |       |    |
| KLAA   | 22          | 5GT012 | E     | 8      | 35.01 | 33.87 | 40    | 27 |
| KLAAA  | 24          |        |       | 8 • 10 | 38.2  | 37.05 | 45    | 30 |
| KLAAH  | 25          | A:12   |       | 8 • 10 | 39.79 | 38.65 |       |    |
| KLAAHA | 26          | W:17   |       | 8~12   | 41.38 | 40.24 | 48    | 35 |
| KLADA  | 28          | 5GT017 |       | 8~12   | 44.56 | 43.42 |       |    |
| KLSD   | 30          | A:17   |       | 10~15  | 47.75 | 46.6  | 52    | 36 |
| KLSZ   | 32          | W:22   |       | 10~17  | 50.93 | 49.79 | 55    | 40 |
| KLSN   | 34          | 5GT27  |       | 10~17  | 54.11 | 52.97 | 61    | 45 |
| KLSC   | 36          |        |       | 10~17  | 57.3  | 56.15 |       |    |
| KLSH   | 40          |        |       | A:27   | 10~17 | 63.66 | 62.52 | 67 |
| KLSS   | 44          |        | W:32  | 12~25  | 70.03 | 68.89 | 74    | 58 |
|        | 48          | 5GT32  | 12~28 | 76.39  | 75.25 | 83    | 63    |    |
|        | 50          |        | 12~32 | 79.58  | 78.43 | 87    | 67    |    |
|        | 60          |        | 12~40 | 95.49  | 94.35 | 99    | 80    |    |

Order TYPE — Catalog No. — 軸孔內徑&加工  
 訂貨代號 KLAA — 365GT017E — 10

註1：如需規格表以外特殊加工，請來電告知。  
 註2：錐套尺寸請對照錐套尺寸表。



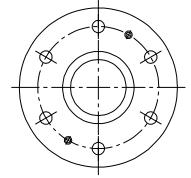
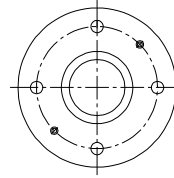
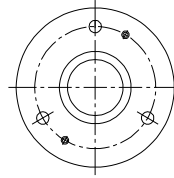
## 襯套尺寸表



3 pcs tight fixed type  
d dimension is 10~12

4 pcs tight fixed type  
d dimension is 8,14~25

6 pcs tight fixed type  
d dimension is 28~50



Material: S45C

| 軸孔徑<br>d | 使用螺栓 |       | 拆卸用<br>攻牙孔 | 最大容許扭矩<br>N · m { kgf · m } | 容許推力荷<br>重kN { kgf } | 螺栓緊固扭矩<br>N · m { kgf · m } | D    | D1 | D2   | d1  | L    | 1  |
|----------|------|-------|------------|-----------------------------|----------------------|-----------------------------|------|----|------|-----|------|----|
|          | 支數   | 尺寸    |            |                             |                      |                             |      |    |      |     |      |    |
| 8        | 4    | M3x12 | M3x2       | 16 { 1.6 }                  | 4.0 { 408 }          | 2.0 { 0.21 }                | 25.5 | 19 | 10   | 3.3 | 15.5 | 4  |
| 10       | 3    | M4x16 | M4x2       | 39 { 4.0 }                  | 5.34 { 545 }         | 4.0 { 0.41 }                | 30   | 22 | 12   | 4.5 | 16.5 | 5  |
| 11       |      |       |            | 43 { 4.4 }                  |                      |                             | 31   | 23 | 13   |     |      |    |
| 12       |      |       |            | 48 { 4.9 }                  |                      |                             | 32   | 24 | 14   |     |      |    |
| 14       |      |       |            | 73 { 7.4 }                  |                      |                             | 35   | 27 | 16.6 |     |      |    |
| 15       | 4    | M4x18 | M5x2       | 78 { 7.95 }                 | 8.74 { 895 }         | 8.3 { 0.85 }                | 36   | 28 | 17.6 | 5.5 | 22   | 6  |
| 16       |      |       |            | 83 { 8.5 }                  |                      |                             | 37   | 29 | 18.6 |     |      |    |
| 17       |      |       |            | 88 { 9.0 }                  |                      |                             | 38   | 30 | 19.6 |     |      |    |
| 18       |      |       |            | 154 { 15.7 }                |                      |                             | 43   | 33 | 20.6 |     |      |    |
| 19       | 6    | M5x20 | M5x2       | 163 { 16.6 }                | 12.3 { 1260 }        | 13.7 { 1.4 }                | 45   | 35 | 22.4 | 6.6 | 23   | 7  |
| 20       |      |       |            | 171 { 17.4 }                |                      |                             | 46   | 36 | 23.4 |     |      |    |
| 22       |      |       |            | 186 { 19.16 }               |                      |                             | 48   | 38 | 24.6 |     |      |    |
| 24       |      |       |            | 206 { 21.0 }                |                      |                             | 50   | 40 | 26.6 |     |      |    |
| 25       | 6    | M5x25 | M6x2       | 216 { 21.8 }                | 22.7 { 2320 }        | 34.3 { 3.5 }                | 52   | 42 | 28.4 | 8.8 | 24   | 8  |
| 28       |      |       |            | 353 { 36.0 }                |                      |                             | 54   | 44 | 30.6 |     |      |    |
| 30       |      |       |            | 382 { 39.0 }                |                      |                             | 57   | 47 | 33.4 |     |      |    |
| 32       |      |       |            | 412 { 42.0 }                |                      |                             | 59   | 49 | 34.7 |     |      |    |
| 35       | 6    | M6x28 | M8x2       | 451 { 46.0 }                | 22.7 { 2320 }        | 34.3 { 3.5 }                | 63   | 53 | 38.4 | 8.8 | 25   | 9  |
| 38       |      |       |            | 686 { 70.0 }                |                      |                             | 70   | 58 | 42   |     |      |    |
| 40       |      |       |            | 725 { 74.0 }                |                      |                             | 71   | 59 | 43.5 |     |      |    |
| 42       |      |       |            | 757 { 77.2 }                |                      |                             | 74   | 62 | 46   |     |      |    |
| 45       | 6    | M8x35 | M8x2       | 1490 { 152.0 }              | 22.7 { 2320 }        | 34.3 { 3.5 }                | 84   | 69 | 49.5 | 8.8 | 31.5 | 11 |
| 48       |      |       |            | 1600 { 163.0 }              |                      |                             | 87   | 72 | 52.5 |     |      |    |
| 42       |      |       |            | 757 { 77.2 }                |                      |                             | 74   | 62 | 46   |     |      |    |
| 45       |      |       |            | 1490 { 152.0 }              |                      |                             | 84   | 69 | 49.5 |     |      |    |
| 48       | 6    | M8x35 | M8x2       | 1600 { 163.0 }              | 22.7 { 2320 }        | 34.3 { 3.5 }                | 87   | 72 | 52.5 | 8.8 | 38.5 | 13 |
| 50       |      |       |            | 1660 { 169.0 }              |                      |                             | 89   | 74 | 54.5 |     |      |    |

### ▲錐套式時規皮帶輪的優點

不需對軸心進行鍵槽加工，但軸心的強度並不會降低。  
解決標準皮帶輪鍵槽不同步的問題。  
無間隙。

### ▲如何安裝

- 1 擦拭軸心表面和皮帶輪與錐套的接觸面並塗上薄薄一層的潤滑油。(勿使用含鉛系減低摩擦系數的潤滑油)
- 2 螺絲牙面與錐套面也請擦拭。
- 3 先組裝皮帶輪和錐套再插入軸心，未插入軸心時請勿鎖緊。
- 4 組裝位置決定後以對角線位置將螺絲輕輕鎖緊。
- 5 提高鎖緊扭力依對角次序鎖緊。
- 6 將螺絲以順時針方向全部鎖緊。

### ▲注意

未插入軸心時請勿將錐套鎖緊，會導致錐套變形。  
請勿使用附屬螺絲以外的螺絲緊固。

### ▲如何拆卸

請在完全靜止狀態下依逆時針方向放鬆。  
在拆卸用螺孔內鎖入螺絲並均等鎖緊至錐套退出。